Електрически нож за рязане на ламарина 500W



Инструкции за употреба

Превод на оригиналните инструкции

ВАЖНО!!!

След като прочетете следващите инструкции за работа, запазете ги на леснодостъпно място, за да можете да се обръщате към тях в бъдеще, ако е необходимо.

ЗАБЕЛЕЖКА!!!

Неспазването на следните правила може да доведе до токов удар, пожар или сериозно нараняване.

БЕЗОПАСНОСТ НА РАБОТНОТО МЯСТО

Поддържайте работното място в ред. Разхвърляното работно място може да доведе до злополуки.

Не използвайте инструмента в присъствието на запалими течности, газове или други горими материали. По време на работа инструментът произвежда искри, които могат да се възпламенят при контакт с тези материали.

Не позволявайте на деца или хора от обществеността да се приближават до работещата машина. Работете на добре осветено място.

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ

Щепселът трябва да пасне в контакта. В никакъв случай не трябва да се регулира. Промяната на конструкцията му може да доведе до токов удар или дори до смърт. Не излагайте оборудването на дъжд, не работете във влажна или мокра среда, може да последва токов удар.

Обърнете внимание на електрическия кабел. Не го използвайте за транспортиране на инструменти. Не дърпайте кабела, когато го изключвате от контакта. Моля, пазете кабела далеч от остри ръбове и движещи се части на машината.
Когато използвате инструмента на открито, използвайте подходящ удължител, за да се сведе до минимум рискът от токов удар.

ЛИЧНА БЕЗОПАСНОСТ

Бъдете нащрек, докато работите, и следете работата - ако почувствате умора, спрете веднага.

Не използвайте инструмента под въздействието на алкохол, наркотици или лекарства, които нарушават концентрацията.
Невниманието или работата с инструменти под въздействието на упойващи вещества може да доведе до сериозни
наранявания.

Предотвратяване на нежелано стартиране на машината. Уверете се, че главният превключвател е в положение OFF (изключено), преди да свържете инструмента към електрическата мрежа. Уверете се, че всички инструменти, използвани за сглобяване на инструмента (гаечни ключове, отвертки и др.), са извадени от корпуса му. Ако не са отстранени, те могат да застрашат оператора при включване на машината.

Когато работите с инструменти, пазете равновесие, старайте се да не падате, носете нехлъзгави обувки.

Не забравяйте да носите подходящо облекло. Свободните дрехи, както и дългата коса могат да
да бъдат засмукани от движещите се части на машината. Затова трябва да ги държите далеч от машината. Сваляйте бижутата, преди да започнете работа.

ОБЩА СИГУРНОСТ

Не претоварвайте оборудването и не го използвайте за цели, за които не е предназначено.

Ако превключвателят не работи, не използвайте инструмента. Не използвайте инструмента, докато повредата не бъде отстранена.

Преди всякакъв вид обслужване или настройки инструментът трябва да бъде изключен от електрическата мрежа.

Съхранявайте устройството в затворено помещение, недостъпно за деца и хора.

Не позволявайте на лица, които не са обучени да използват
инструмента, да го използват.

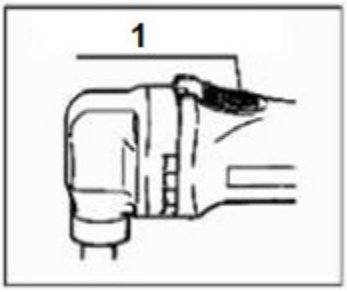
Проверявайте ефективността на уреда преди всяко пускане в експлоатация.
Ако откриете някакви неизправности, не използвайте инструмента, докато не ги отстраните.

РАБОТА

Въвеждане в експлоатация:

- **Обърнете внимание на мрежовото напрежение !**
- **Напрежението на захранването трябва да съответства на информацията върху типовата табелка на електроинструмента.**

Включване/изключване

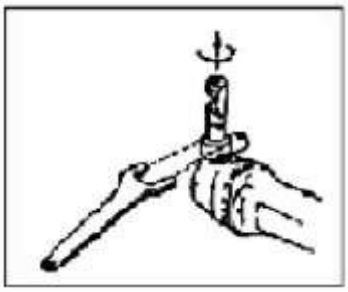


Включване/изключване

Включване на електрически инструменти

Плъзнете превключвателя напред (в последния етап превключвателят се заключва, като го натиснете леко надолу).
За да изключите електроинструмента, освободете превключвателя, като натиснете задната му част.

1. Превключвател за включване/изключване



Промяна на посоката на рязане

Държачът на режещия механизъм може да се регулира в три позиции чрез завъртане на 90º. Не е възможно рязане в обратна посока (дръжка, обърната към капака).
.За да завъртите скобата, разхлабете винта достатъчно, за да позволите на скобата да се завърти.
Завъртете го по посока на часовниковата стрелка или обратно на нея на 90º спрямо оста на електроинструмента. Уверете се, че винтът е влязъл в отвора на държача. След това затегнете винта.

Поддръжка и почистване

Преди всяка работа с електроинструменти издърпайте щепсела от контакта. На адрес
за да се осигури безопасна и ефективна работа, електрическите инструменти и каналите трябва да се поддържат чисти.

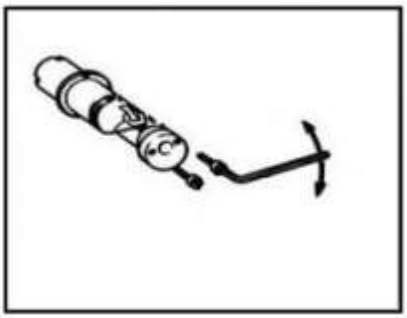
Перфораторът и матрицата трябва да се почистват и смазват на всеки три работни часа. Когато перфораторът и матрицата се износят, ги сменете своевременно, тъй като само острите инструменти осигуряват добро качество на рязане и предотвратяват повреда на електроинструмента. **Не заточвайте** перфоратора **или матрицата.**

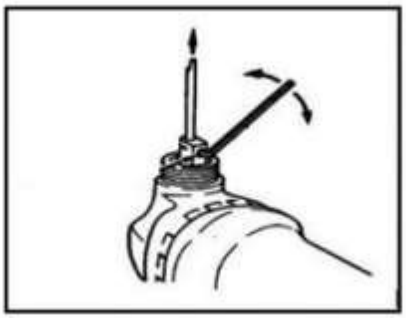
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Модел:	Електрически ножици за ламарина (M79302R)	
Напрежение:	230V/50Hz	
Максимална производителност:	1550 W	
Скорост на двигателя:	2000 об/мин	
Максимална дебелина на рязане:	1,6 мм	
Тегло:	2,6 кг	
LpA:	77,3 dB(A)	Несигурност K=3 dB
LvA:	88,3 dB(A)	
Нивото на вибрация на тялото:	6,4 m/s2	Несигурност K=1,5 m/s2

Нивото на вибрациите, посочено в таблицата по-горе, се отнася за ново оборудване. Неправилната експлоатация или неадекватната поддръжка могат да доведат до повишено излагане на вибрации.

ЗАМЯНА НА ПЕЧАТА И НА ПЕЧАТА:





Подмяна на основното устройство

Отстранете винтовете от държача на шаблона - извадете шаблона .Ако е необходимо, почистете държача на шаблона.

Поставете нова добре смазана матрица в гнездото за матрица. Уверете се, че тя е правилно подравнена (плоската страна е в правилната посока). След това затегнете здраво шестостенните винтове.

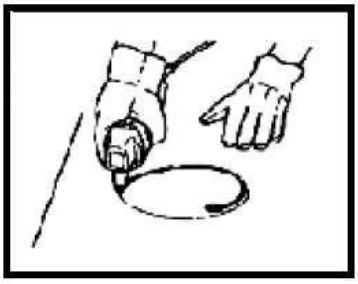
Смяна на печата

Разхлабете винта и напълно извадете държача на матрицата от корпуса. Плъзнете печата настрани от гнездото в държача на матрицата и го издърпайте. Поставете нов, добре смазан печат в гнездото в държача на матрицата и центрирайте позицията на печата. Внимателно плъзнете държача на печата върху печата и го върнете обратно в корпуса. Настройте държача на матрицата в една от трите възможни позиции и затегнете здраво винта.

Смазване/охлаждане на печата

За да се удължи животът на перфоратора, трябва да се използват смазочни материали с високи охлаждащи свойства (напр. масло за рязане). Покрийте с масло листовете по предвидената линия на рязане. При работа за по-дълъг период от време или когато рязането е съпроводено със силно износване (напр. при рязане на алуминий), потапяйте работния инструмент в съд със смазка на равни интервали от време.

Рязане по форма/шаблон



При рязане по контур електроинструментът трябва да се води по шаблона. Преди да се извърши рязането, първо трябва да се извърши пробиване с диаметър на отвора най-малко 21 mm или повече.